

EASYREFLECTIVE - FLAME RETARDANT®

ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
PU + esferas de vidrio	150-170 micras	Poliéster adhesivo	  REACH compliant Plateado = EN 20471  

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN | Laser friendly

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
Algodón, Poliéster, mezcla Algodón+Poliéster, Spandex, nylon, cuero y tejidos tratados, no ropa sublimada	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo	Temperatura	Presión	Pelar
	45°	90-130 gf	15 cm/seg	15 segundos	150°C (302°F)	Media (2,5/3,5 bar)	en templado

- Cortar el material en espejo
- Pelar el exceso de material
- Colocar la decoración sobre la tela
- Transferencia en las condiciones sugeridas
- Retirar el soporte en templado

PUNTOS FUERTES

- Material ignífugo
- También aplicable en telas difíciles (nylon, telas tratadas)
- Soporte adhesivo para pelar detalles
- El color plateado cumple con la norma EN ISO 20471

NOTA: Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planchado	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
hasta 40°C, al revés	Sí, al revés	Sí, programa sintético	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com
Para más información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9105027958

