

EasyColor™

Direct to Vinyl (DTV™)

ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
PU	100 micras	Poliéster no adhesivo	REACH n° 1907/2006/EU OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>22.HIT.05027 HOHENSTEIN HTTI</small> VEGANOK AZIENDA N. 1004

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
algodón, poliéster, mezcla/algodón poliéster, Elastano (no recomendado en tejidos tratados o sublimados)	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo	Temperatura	Presión	Pelar
	45°	50 gf	20 cm/seg	15 segundos	155°C (311°F)	Media (2,5/3,5 bar)	en caliente

- Imprimir, cortar y despegar el exceso de material
- Retirar la impresión del soporte a mano o con la ayuda del TTD Advanced
- Sin TTD = precalentar el plato inferior a 155°C durante 5 segundos*, cerrando la plancha
- Coloca la decoración sobre la tela (*sin TTD cubrir con papel de horno)
- Aplicar siguiendo los parámetros recomendados y retirar el TTD / papel de horno en caliente

Para CRAFT:

- Dejar que la impresión se seque durante 5 minutos
- Ajustes de Silhouette: cuchilla 3, fuerza 3, velocidad 8 - Ajustes de Cricut: Everyday/Iron on
- Plancha doméstica: programa "seda", cubrir la decoración con papel de horno, planchar durante 90 segundos (para un A5) y retirar el papel de horno en caliente

*Debido a la gran variedad de impresoras domésticas y tintas ink jet, en caso de aplicación sobre prendas 100% algodón blancas o de colores claros, se recomienda realizar un ciclo de lavado a 40°C de al menos 60 minutos (sin girarla al revés) antes de utilizar la prenda.

PUNTOS FUERTES

- Para diseños de una sola pieza, compactos, no es necesario usar transportador
- Indicado para la gran mayoría de sistemas de tinta de inyección
- Acabado en mate y brillo, en función de la clase de papel o de la hoja de teflón
- Pelado rápido

NOTA: Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planchado	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
* hasta 40°C, al revés	SI, al revés	SI, (programa sintético)	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición Vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com
Para mas información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management System:
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9105027958



EasyColor™

Direct to Vinyl (DTV™)

Curing settings for different inks

Printer	Ink	Temperature Print/Dryer	Drying Time after Print
HP	LATEX	85°C	---
ROLAND	TRUEVIS 2	35-40°C	180 min.
ROLAND	ECO-SOL MAX 3	35-40°C	120 min.
ROLAND	ECO-SOL MAX	35-40°C	120 min.
MIMAKI	SS21	40-45°C	60 min.
EPSON	WATERBASED	AMBIENT	---

Note: Given the large numbers of inks + printers we highly recommend to perform a test before launching a production

Please check, if there is a specific printing profile for your printer / ink combination available!

Download profile:



 This document can be subject to variations. Updated versions are available on www.siser.com
For further information, please contact our sales office: info@siser.it



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246

