

METAL

ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
Lámina de PU	60 micras	Poliéster adhesivo	REACH n° 1907/2006/EU  

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
algodón, poliéster, mezcla/algodón poliéster (no recomendado en tejidos tratados o sublimados)	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo	Temperatura	Presión	Pelar
	45°	40-90 gf	15 cm/seg	10 segundos	150°C (302°F)	Media (2,5/3,5 bar)	en frío

- Cortar el material en espejo
- Pelar
- Colocar el diseño sobre la prenda
- Aplicar según instrucciones adjuntas
- Retirar el soporte en frío

PUNTOS FUERTES

- Apariencia metálica brillante
- Acabado suave
- Vinilo de gran luminosidad

NOTA: Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planchado	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
hasta 40°C, al revés	SI, al revés	NO	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición Vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com
Para más información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9105027958

