




# SparklePrint

## ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
PU	190 micras	Poliéster no adhesivo	REACH n° 1907/2006/EU   

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
algodón, poliéster, mezcla/algodón poliéster	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo	Temperatura	Presión	Pelar
	60°	70 - 80 gf	15 cm/seg	15 segundos	155°C (311°F)	Media (2,5/3,5 bar)	en caliente

- Imprimir utilizando perfil COLORPRINT PU, cortar y retirar el exeso de material
- Retirar la impresión del transportador con la ayuda de TTD Easy
- Para obtener el mejor resultado: Precalentar la plancha inferior a 155°C durante 20 segundos
- Colocar la decoración sobre la tela
- Aplicar siguiendo los parámetros recomendados
- Retirar el TTD en caliente

### PUNTOS FUERTES

- Efecto Sparkle
- Colores brillantes intensos

**NOTA:** Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

## CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planchado	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
hasta 60°C, al revés	SI, al revés	SI, (programa algodón)	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición Vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas estan disponibles en [www.siser.com](http://www.siser.com)  
Para mas información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.  
Viale della Tecnica, 18  
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960  
Fax +39 0444.287959  
info@siser.it  
www.siser.com

r.e.a. vi 171856  
reg. imp. vi n° 14971  
c.s. € 103.300 i.v.  
p.iva 01591490246



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
www.tuv.com  
ID: 9105027958

