

S-PRINT

ESPECIFICACIONES

Composición	Espesor Medio	Transportador	Certificaciones
PU	85 micras	Poliéster no adhesivo	REACH n° 1907/2006/EU

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

SE APLICA SOBRE	AJUSTES DE CORTE			INSTRUCCIONES DE PLANCHADO			
algodón, poliéster, mezcla/ algodón, poliéster, spandex	Cuchilla	Presión	Velocidad	Tiempo : Peso del tejido	Temperatura	Presión	Pelar
	45°	60 gf	15 cm/seg	≤ 160g/m ² = 5seg > 160g/m ² =10seg	120°C (248°F)	Media (2,5/3,5 bar)	en caliente

- Imprimir utilizando perfil SOFT PRINT COLOR MATT y cortar
- Dejar que la impresión se seque durante al menos 15 minutos
- Pelar
- Retirar la impresión del transportador con la ayuda de TTD Easy/Advanced
- Colocar la decoración sobre la tela
- Aplicar siguiendo los parámetros recomendados
- Retirar el TTD Easy/Advanced en caliente

PUNTOS FUERTES

- Tacto suave
- Baja temperatura de transferencia
- Tiempo de transferencia muy corto

NOTA: Recomendamos realizar una prueba antes de la producción

CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO E INSTRUCCIONES DE LAVADO

Lavado	Planch	Secado	Lavado en seco	Durabilidad	Temperatura Almacenaje	Condiciones Almacenaje	Bobina
hasta 40°C, al revés	SI, al revés	SI, (programa algodón)	NO	hasta 2 años	Entre 18°C y 26°C	Evitar luz solar y polvo	Posición Vertical

- Esperar 24 horas después de la primera aplicación antes del lavado
- Seguir las instrucciones de la etiqueta de la prenda
- No usar blanqueadores ni agentes químicos agresivos

Este documento puede estar sujeto a variaciones. Las versiones actualizadas están disponibles en www.siser.com
Para más información, rogamos contacten con nuestro departamento de ventas.



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9105027958

